

小形精密旋盤

Small precision lathe

伝統の技術が光る小形汎用旋盤

Conventional small lathe reflecting the traditional technique



GL-120 超高速小形旋盤
Small precision high speed lathe



EB-8/10 8号・10号ベンチレーズ
EDA 8/10 Bench Lathes



LB-6 6号ベンチレーズ
EDA-6 Bench Lathes

主要スペック/Main specifications

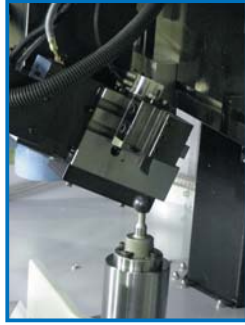
	GL-120	EB-8/10	LB-6
スピンドル径φ (mm) Spindle bore (mm)	240	266	200
主軸回転速度 (min) Main spindle speed (min)	Max2,600	Max4,000	Max3,600
主軸回転形状 Spindle nose	EDA-8	EDA-8/10	EDA-6
スピンドル移動量 (mm) Spindle travel (mm)	140	Max. 90	Max. 275
主軸移動量 (mm) Talisstock travel (mm)	390	136	100
所置床面積 (mm) Floor space	1,310 × 670	1,100 × 600	850 × 500
機軸重量 (kg) Machine weight	850	260	135

『PALLET SYSTEM』

豊富なユニット群 Various unit groups



PTC 切削切断装置
PTC Chip Cutting Device



球面加工ユニット バイト選回で最高の真味度
Radius Turning Unit
Circulating tool achieves the highest sphericity



PTT-8 8方向ターレット
8-Direction Turret



ABCツールリング フレット単位で回転変更
ABC Tooling Tool set-up changes per plate

くし刃にこだわらエグロでは刃物台に最新ユニット選択搭載することで、お客様の唯一無二の最適を実現します。

EGURO, oriented and pursuing Linear turret tooling, has newly prepared various units. The customers can enjoy the best machining by selecting and setting them on the slide.



他にもお客様の要望に合わせ
最適なご提案を致します。
We provide the
best solution.

機械カタログ

General Catalog



2軸制御くし刃形CNC旋盤
2 axes gang turret CNC lathe

3軸制御垂直くし刃CNC旋盤
3 axes vertical gang turret CNC lathe

マシニングセンター
Machining Center

市場別専用機
Special purpose machine per market

小形精密旋盤
Small precision lathe

豊富なユニット群
Various unit groups

NUC-Series

SANA-Series

Planet Center-Series

BS-Series/RL-Series
RGS-200/B-ART-100

Small precision lathe

『PALLET SYSTEM』



URL <http://www.eguro.co.jp>

株式会社エグロ

本社・工場 〒394-0043

長野県岡谷市御厨町8番14号

TEL 0266/22-8060(代) FAX 0266/24-0167

営業所・駐在所/Office: 東京営業所・名古屋営業所・大阪営業所・タイ駐在所/Tokyo・Nagoya・Osaka・Thai office

EGURO LTD.

Head Office/Factory

8-14, Okura machi, Okaya, Nagano-Pref., 394-0043 Japan

Phone 0266/22-8060 Facsimile 0266/24-0167

2軸制御くし刃形CNC旋盤

2 axes gang turret CNC lathe

NUC-Series



EBN-10EX 精密小形CNC旋盤 Precision Small CNC Lathe
NUCBOY-8EX 精密小形CNC旋盤 Precision Small CNC Lathe
NUCLET-10EX 精密小形CNC旋盤 Precision Small CNC Lathe
NUCPAL-10EX 精密小形CNC旋盤 Precision Small CNC Lathe



MCT2013
メカトロニック・テクノロジー・ジャパン

- ・高精度加工と省エネに取り組みました。
Challenge for high accurate machining and energy saving.
- ・主軸モータ省エネソフト（特許出願中）搭載。
Software for spindle motor energy saving (Patent pending).
- ・ベッド形状スライドに60°V-V形を採用。
Adoption of 60°V-V guides for Z slide.
- ・ベッド、刃物台の冷却システムをオプションにて用意。
Cooling system for the bed and the slides are prepared as option.

最適な自動化をご提案するエグロの豊富なラインナップ
Variety of Lineups! Eguro gives optional automation.



NUCBOY-8LL LLD-リダー付機 Leader-less leader of NUCBOY-8EX
NUCROBO-8EX 垂直型ロボット付機 Vertical multi-joint robot of NUCBOY-8EX
NUCJET-8 空機用ロボット付機 Gantry loader of NUCBOY-8EX

NUCLET-10Vv 次世代型高精度くし刃形CNC旋盤
Highly accurate gang turret CNC Lathe for the next generation

主要スペック/Main specifications	EBN-10EX	NUCBOY-8EX	NUCLET-10EX	NUCPAL-10EX	NUCLET-10Vv
ベッド上の振り Swing over bed (mm)	360	270	350	350	350
主軸回転速度 Main spindle speed (min ⁻¹)	Max4,000	Max4,000	Max5,000	Max5,000	Max5,000
主軸回転形状 Spindle nose	EDA-10	EDA-8	EDA-10	EDA-10	EDA-10
刃物台移動量 Slide travel (mm)	X軸300 X-axis300 Z軸150 Z-axis150	X軸280 X-axis280 Z軸200 Z-axis200	X軸260 X-axis260 Z軸250 Z-axis250	X軸420 X-axis420 Z軸300 Z-axis300	X軸260 X-axis260 Z軸250 Z-axis250
刃物台早送速度 Slide rapid traverse (m/min)	X軸12 X-axis12 Z軸12 Z-axis12	X軸15 X-axis15 Z軸15 Z-axis15	X軸15 X-axis15 Z軸15 Z-axis15	X軸15 X-axis15 Z軸15 Z-axis15	X軸15 X-axis15 Z軸15 Z-axis15

3軸制御垂直くし刃形CNC旋盤

3 axes vertical gang turret CNC lathe

SANA-Series



SANAX-6 垂直くし刃形CNC旋盤 Vertical gang turret CNC lathe
SANAX-10 垂直くし刃形CNC旋盤 Vertical gang turret CNC lathe
SANATURN-6 対向2SP3軸制御CNC旋盤 Counter 2 spindle 3 axes CNC lathe
SANATURN-10 対向2SP3軸制御CNC旋盤 Counter 2 spindle 3 axes CNC lathe



MCT2013
メカトロニック・テクノロジー・ジャパン

- ・3軸制御刃物台・対向2スピンドル・独立突切刃物台・本体一体型の材料供給装置からなる一気通貫加工を実現する超小型複合加工マシンです。
また、他の自動で発生した屑の素材を再生活用する事ができる省エネ対応マシンです。
- Ultra compact fully automatic composite machining lathe with 3 axes control face to face 2 spindles, cut off slide of independent investment bar feeder combined with the machine.
The remaining of bar from the turning by the automatic lathe can be turned with this machine.
The machine needs energy saving.

SANATURN-6B オールインワン超小型主軸固定型自動盤
Ultra compact auto lathe with non-traveling spindle head

主要スペック/Main specifications	SANAX-6	SANAX-10	SANATURN-6	SANATURN-10	SANATURN-6B
加工範囲 Capacity (mm)	Φ30×100	Φ80×300	Φ30×120	Φ60×250	~Φ15
主軸回転速度 Main spindle speed (min ⁻¹)	Max12,000	Max5,000	第1主軸Max12,000 第2主軸Max5,000 First spindle Max12,000 Second spindle Max5,000	第1主軸Max5,000 第2主軸Max5,000 First spindle Max5,000 Second spindle Max5,000	第1主軸Max12,000 第2主軸Max5,000 First spindle Max12,000 Second spindle Max5,000
主軸回転形状 Spindle nose	EDA-6	EDA-10	第1主軸EDA-6 第2主軸EDA-6 First spindle EDA-6 Second spindle EDA-6	第1主軸EDA-6 第2主軸EDA-10 First spindle EDA-6 Second spindle EDA-10	第1主軸EDA-6 第2主軸EDA-6 First spindle EDA-6 Second spindle EDA-6
刃物台移動量 Slide travel (mm)	X軸40 Y軸100 Z軸150 X-axis40 Y-axis100 Z-axis150	X軸80 Y軸170 Z軸300 X-axis80 Y-axis170 Z-axis300	X軸40 Y軸100 Z軸150 X-axis40 Y-axis100 Z-axis150	X軸100 Y軸150 Z軸300 X-axis100 Y-axis150 Z-axis300	X軸300 Y軸100 Z軸150 X-axis300 Y-axis100 Z-axis150
刃物台早送速度 Slide rapid traverse (m/min)	X軸10 Y軸12 Z軸15 X-axis10 Y-axis12 Z-axis15	X軸10 Y軸12 Z軸15 X-axis10 Y-axis12 Z-axis15	X軸8 Y軸8 Z軸15 X-axis8 Y-axis8 Z-axis15	X軸10 Y軸12 Z軸15 X-axis10 Y-axis12 Z-axis15	X軸10 Y軸12 Z軸15 X-axis10 Y-axis12 Z-axis15

EGUROのコレットチャック (ED形精密コレットチャック)

加工物の高品質・高精度を実現するエグロのコレットチャックは、刃の最大貫通径の他にも「四角」「六角」「オーバーサイズ」「開きチャック」など、お客様の用途に合わせ最適なコレットチャックを作成します。

特許コレットコネクタの取付（取付）と（取付）を考慮下さい。
取付時（A面）の取付位置は、ご注文の際に指示して下さい。

コレット規格	最大貫通径
EDA-3	Φ6mm
EDA-6	Φ15mm
EDA-8	Φ20mm
EDA-10	Φ25mm

マシニングセンタ

Machining Center

Planet Center-Series



E-32v 5軸同時制御マシニングセンタ Multi-face Precision Machining Center
E-43v 5軸同時制御マシニングセンタ Multi-face Precision Machining Center
E-32v LC 5軸制御マシニングセンタ Multi-facial 5 axes small machining center

MCT2013
メカトロニック・テクノロジー・ジャパン

5軸（4軸同時制御）マシニングセンタとして、部品加工業界（多面）をターゲットにしたコストパフォーマンスの高い機台です。
MCT2013ではCAD/CAMソフト開発の㈱モアソリューションとのコラボレーションによる、5軸マシニングセンタの普及に取り組みます。
For the purpose to spread the 5 axes in workpieces machining, E-32v LC is specialized to simultaneously 4 axes plus one axes of index, by which low price was realized.

4軸制御でワウの5面をワンチャッキング加工



OM-430 マルチスピンドルセンタ
Multi spindle center

主要スペック/Main specifications	E-32v	E-43v	E-32v LC
テーブル作業面の大きさ Working area on the table (mm)	250×250	315×315	250×250
主軸回転速度 Main spindle speed (min ⁻¹)	Max12,000 ※オプションあり	Max10,000 ※オプションあり	Max15,000
主軸回転形状 Spindle nose	7/24 BT-30	7/24 BT-40	7/24 BT-30
刃物台移動量 Slide travel (mm)	X軸300 Y軸200 Z軸220 A軸0~95 C軸±360 X-axis300 Y-axis200 Z-axis220 A-axis0~95 C-axis±360	X軸370 Y軸320 Z軸320 A軸0~10~100 C軸±360 X-axis370 Y-axis320 Z-axis320 A-axis0~10~100 C-axis±360	X軸300 Y軸200 Z軸220 A軸0~95 C軸±360 X-axis300 Y-axis200 Z-axis220 A-axis0~95 C-axis±360
刃物台早送速度 Slide rapid traverse (m/min)	X軸15 Y軸15 Z軸12 A軸10 C軸6,000/deg/min X-axis15 Y-axis15 Z-axis12 A-axis10 C-axis10,000/deg/min	X軸24 Y軸24 Z軸20 A軸7,500 C軸10,000/deg/min X-axis24 Y-axis24 Z-axis20 A-axis7,500 C-axis10,000/deg/min	X軸15 Y軸15 Z軸12 A軸10 C軸6,000/deg/min X-axis15 Y-axis15 Z-axis12 A-axis10 C-axis10,000/deg/min
工具収納本数 Number of tool(ATC) (m/min)	Max30本 ※オプションあり	Max24本 ※オプションあり	Max24本

市場別専用機

Special purpose machine per market

BS-Series/RL-Series/RGS-200/B-ART-100



BS-Series 両端加工専用機
Both ends simultaneous turning lathe

事務機器部品、自動車部品対応のNC両端加工機で無人化セル仕様が基本型です。
Machines for simultaneous turning the both ends of the parts for other equipments or automobiles. They are basically full automatic cells.

主要スペック/Main specifications	BS-Series
加工範囲 Capacity (mm)	BS-Series Φ90×330 BSM-Series Φ90×400 BSZ-Series Φ100×500
主軸回転速度 Main spindle speed (min ⁻¹)	BSM-Series Max4,000 BSZ-Series Max3,000
刃物台移動量 Slide travel (mm)	BSM-Series Φ100×110 BSZ-Series Φ100×110
刃物台早送速度 Slide rapid traverse (m/min)	BSM-Series 12 BSZ-Series 15



RL-Series 感応ドラム仕上加工専用機
OPC drum finishing lathe

美しい鏡面のローレット加工が可能な旋削複合機
主軸には同期制御トルコンモータを採用し射出や仕切角等の演出が可能となります。
また、旋削加工も可能で、ローレット加工時に端面/外径加工を行い美しく正確なローレット加工ができ「カエリ」も旋削加工にて除去することができます。
For the synchronous built-in motor is adopted and the Index is OOD. Saw indexing or random indexing is easily available.
With the basic function of turning, the excess face and outer diameter turning from rollerthreading will bring the finish rollerthread. Burr can be removed by turning.
Patterns of straight-taper and chamfers, etc. can be machined with high accuracy.
RGS-200 is all-round machine in rouletteskinner!



RGS-200 NCO-レット旋盤
NC roulette lathe



B-ART-100 2スピンドルNC旋盤
Back oriented 2 spindle NC lathe

エグロは事務機器部品のOPCドラム、マグスリーブ等外径仕上げ加工専用機を小径から最大サイズまで数多く加工機種を取り揃えております。
加工機本体の開発はもとより、外径仕上げ用パイロ、専用の巻き締め装置、加工プログラム、切削処理等の総合加工技術の集積に努めてまいりました。
高精度、高機能、高生産性を追求しています。
Eguro has also line up of machines capable for turning the outer diameter of the OPC drums or magnet sleeves for off-sets/parts from small to large size. Eguro has devoted a lot of its development in their materials and accumulating the comprehensive machining techniques including O.D. finishing, lock, expanding chucks, turning programs, chip treatment, etc. Eguro has been pursuing high accuracy, high function and high productivity.

主要スペック/Main specifications	RL-Series
加工範囲 Capacity (mm)	RL-450 Φ100×450 RL-500EX Φ120×550
主軸回転速度 Main spindle speed (min ⁻¹)	RL-350 Max5,000 RL-500EX Max6,000
刃物台移動量 Slide travel (mm)	RL-450 Max300 RL-500EX Max300

鍛造・圧造部品の2次加工で首縮時間ゼロを実現する無人化セル旋盤。
100mm程の薄型主軸（特許出願中）を開発し、主軸後部からの供回収（BACK-IN BACK-OUT）を実現しました。
Developed for turning of forged or headed parts.
Revolutional machine for chuck workpieces.
Newly developed spindle head stock with thickness 100mm only/PAT.P.
Workpieces will engage in the middle or in the back are chucked from the back of the spindle.

主要スペック/Main specifications	B-ART-100
加工範囲 Capacity (mm)	Φ20
主軸回転速度 Main spindle speed (min ⁻¹)	Max6,000
主軸回転形状 Spindle nose	R450 形 ER32
刃物台移動量 Slide travel (mm)	X軸300 Y軸150 X-axis300 Y-axis150
刃物台早送速度 Slide rapid traverse (m/min)	X軸10 Y軸12 Z軸15 X-axis10 Y-axis12 Z-axis15